



Think Automation and beyond..

株式会社 コーネット

環境報告書 2014

Environment Report



ごあいさつ

私たちは、継続可能な企業活動を目標に、環境負荷の低減に努めると共に、お客様に安心いただける製品の提供に心がけます。

地球環境と企業運営の関係において、地球との共生が人類共通の願いであることを認識し、事業活動のすべての面で、環境の保全に努めてまいります。

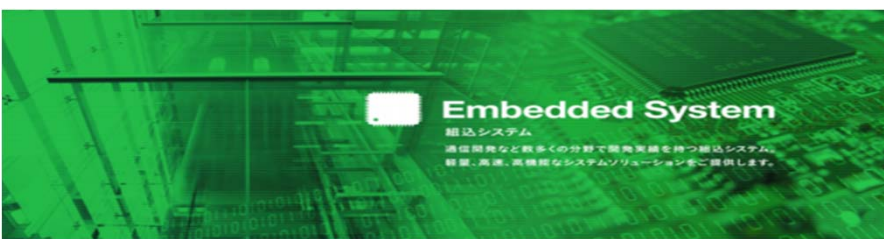
代表取締役社長
武仲清貴



■ 事業概要



- ・モジュール/ハーネス製造
および機内配線
- ・制御盤関連製造



- ・コンピュータソフトウェア
設計開発
- ・組込みソフトウェア
設計開発
- ・マルチメディアシステム



- ・ロボット制御ソリューション



■環境方針

●基本方針

私たちは、持続可能な企業活動を目標に、環境負荷の低減に努めるとともに、お客様に安心いただける製品の提供に心がけます。

●行動方針

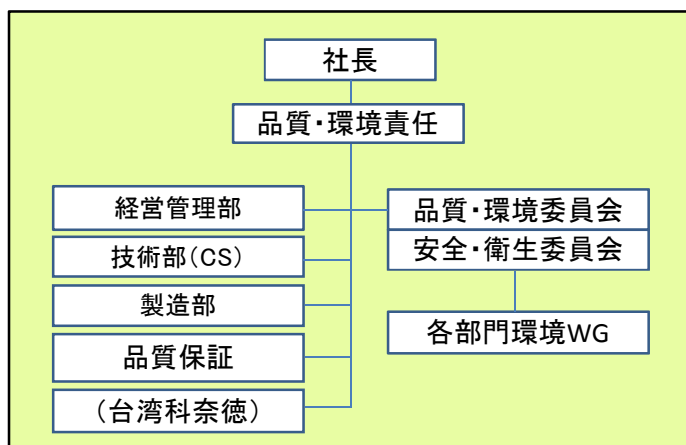
1. 当社に適用される環境関連法規制をはじめとして、当社が同意するその他の要求事項を順守します。
2. 環境改善と汚染予防を推進するとともに、環境マネジメントシステムの継続的改善に取り組みます。
3. 社員全員の環境意識を向上し、周知・啓発を行います。
4. 地域との連携を密にして、環境の管理状況について必要に応じて情報開示をしていきます。

●重点方針

1. 工場・生産工程の省エネ、省資源、省廃棄化
2. 自社製品の省エネ・省資源化設計

■環境保全の取り組み

●環境・品質組織（台湾科奈徳は品質のみ対応） ●ISO認証取得状況



●エコ活動

目標	手段	評価	記事
環境管理体制の構築	ISO14001 認証の取得	○	2012.4.14 認証
法令の順守	適用法の調査と順守確認	○	
電気使用量の削減	エアコン電力の削減	○	クールビズ実施 目標値より約20%減
	照明電力の削減	○	
	PC電力の削減	○	
排出物の削減	コピー紙使用量の削減	○	
	リサイクル材の分別	○	
グリーン調達対応推進	備品のグリーン購入	○	
地域活動の実施	活動の企画と実施	○	

環境活動の取り組み

環境対応車両の導入

一部の社有車において環境対応車種を導入。



作業環境測定を実施

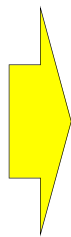
有機溶剤を使用する現場環境の保全の為、外部機関による作業環境測定を実施。



エココーナーの識別強化

金属(販売品)一覧表 2015/3/15

ビス・ナット		化製ビス		シールド電線
取手のペロ	DINルーラー	半田くず	金属つまみ	
ケーブル	スタレーケーブル	電線	電線-任意端子	コンセント
コネクタ	コネクタASSY	コネクタASSY	タグ	エフ
置きベルト	ワニ口クリップ	TENキーボード	電線コード	ヘッドホン
空き缶	スプレー缶	磁石	線	ホチキスの芯
ノート紙のリング	リング	キングファイル	キングファイル(硬質)	リシオレスファイル
ボールペン	はさみ	傘	電池	



■ マテリアル フロー

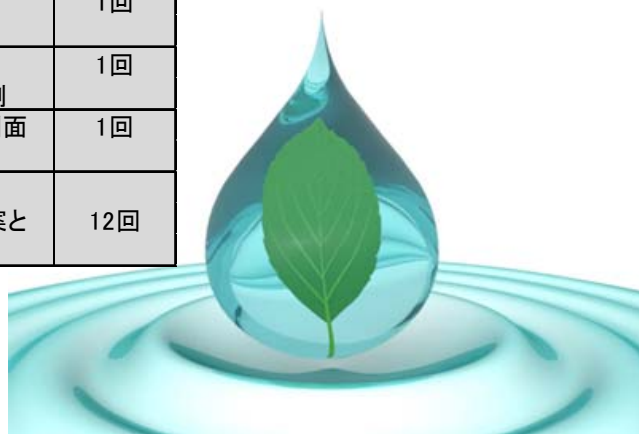


■ 教育・訓練

環境教育

新たな取り組みとなる環境教育を中心に、全社員教育、部門教育を行い、さらにグループ活動を通じた実践展開に取り組みました。

種類	内容	開催回数
内部監査員 リフレッシュ教育	CMSの重要性、内部監査のポイント グループ検討など	1回
検査員・出荷許可責任者 リフレッシュ教育	検査員の役割と認定 要素作業と基準説明及び不具合事例	1回
部門教育	特殊作業、著しい環境側面、プラス側面 品質方針・環境方針	1回
環境WG活動	各部門での課題および改善策の立案と 実施	12回



■ 地域貢献活動

会社周辺のゴミ拾いを実施

各部門からの参加を得て、周辺清掃活動を行いました。



株式会社コーネット

愛知県一宮市東島町2丁目8番地

TEL:0586-73-8300 FAX:0586-73-9697

URL:www.conet.co.jp

報告対象組織 : 株式会社コーネット

報告対象期間 : 2014年1月1日～2014年12月31日

発行日 : 2015年6月23日